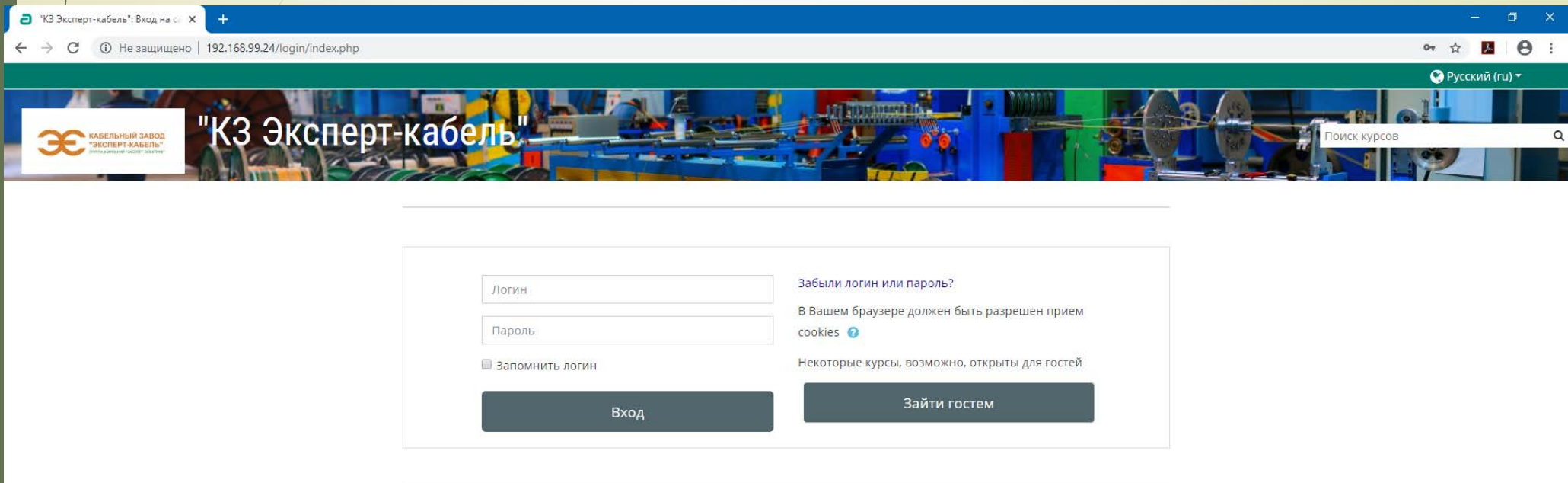


Работа в системе
ДИСТАНЦИОННОГО
обучения
ООО КЗ «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ»

СТРАНИЦА ВХОДА



- Если Вы входите по ссылке на курс – появляется это поле
- В правом верхнем углу также есть кнопка «ВХОД»

Входим на портал

i.purkin

.....

Запомнить логин

Вход

[Забыли логин или пароль?](#)

В Вашем браузере должен быть разрешен прием cookies [?](#)

Некоторые курсы, возможно, открыты для гостей

Зайти гостем

Вводим логин и пароль, полученные в письме, ставим галочку «Запомнить» → «Вход»

Кабельный завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" (ООО КОМПАНИИ "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ")

"КЗ Эксперт-кабель"

Русский (ru) | Иван Пупкин

Поиск курсов

Главная | Личный кабинет | События | Мои курсы | Скрыть блоки | Во весь экран

ОБЪЯВЛЕНИЯ undefined

Назначение учебного портала

Уважаемые коллеги!

Этот учебный портал предназначен как для первоначального обучения, так и постоянного повышения квалификации всех сотрудников Компании. Слева экрана находится панель управления. Вы всегда сможете найти интересующую Вас тему обучения на **Домашней странице**, а в **Личном кабинете** будут отражаться темы, которые в настоящий момент изучаются Вами.

Вы можете обмениваться сообщениями с другими участниками учебного процесса, участвовать в обсуждении актуальных вопросов на тематических форумах, добавлять свои материалы в **Личные файлы**. В **Календаре** будут отображаться планируемые занятия и онлайн-встречи.

Часть курсов будет доступна для ознакомления всем желающим, на другие можно записаться самостоятельно или будет предоставлен персональный доступ. После изучения материалов учебного курса необходимо пройти тесты контроля знаний. Вся информация о прохождении курсов будет изложена в описании к ним.

Помните, что знания, которые Вы получаете в процессе работы в Компании и обучении - это путь к дальнейшему профессиональному и карьерному росту, вклад в дальнейшее развитие и материальное благополучие.

Успехов Вам!

📖 **Словарь-справочник по кабельно-проводниковой продукции**

В этом словаре Вы найдете разъяснение всех терминов и определений, встречающихся в сфере кабельно-

Кнопки навигации

Изменение общего вида



КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
"ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ"
(ПАО «КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ"»)

"КЗ Эксперт-кабель"

Поиск курсов

Русский (ru) | Иван Пупкин

Главная

Личный кабинет

События

Мои курсы

Скрыть блоки

Во весь экран

ОБЪЯВЛЕНИЯ

undefined

Навигация

Все материалы сайта на одной странице

Ваш личный кабинет на сайте

Календарь с расписанием занятий

Курсы, которые изучаете в настоящее время

Информация о пользователе

Иван Пупкин

- Личный кабинет
- Просмотр профиля
- Оценки
- Календарь
- Выход

Примерный вид учебного курса

The screenshot shows a web interface for an online course. At the top, there is a header with a logo for 'КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ»' and the title 'Технология производства...'. Below the header is a navigation bar with links: Главная, Личный кабинет, События, Мои курсы, and Этот курс. The main content area shows a breadcrumb trail: Мои курсы > Непрерывное литье. There are four red arrows pointing from the left to specific elements: 1. 'Чат по курсу' points to the 'Обмен сообщениями' section. 2. 'Страница курса' points to the 'Введение' section. 3. 'Электронная лекция' points to the 'Основы технологии производства медной катанки в ЦПМ ООО «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ»' section. 4. 'Тест контроля знаний' points to the 'Тест контроля знаний по технологии производства медной катанки' section. Below the test section, there is a 'Дополнительные материалы по теме' section with a warning that it is unavailable until a task is completed.

Чат по курсу

Страница курса

Электронная лекция

Тест контроля знаний

Обмен сообщениями

Здесь вы можете оставить сообщение по теме курса другим участникам и коллегам. Конечно же, всё, кроме подсказок ответов на вопросы теста).

Введение

Основы технологии производства медной катанки в ЦПМ ООО «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ»

Литьевая машина с автоматической намоткой медного прута YL12000

✓ Попытка 5 февраля 2020

Feedback available

Тест контроля знаний по технологии производства медной катанки

✓ Попытка 5 февраля 2020

Feedback available

Вы изучили основы технологии производства медной катанки. Ответьте на вопросы теста. После окончания ответа на вопросы нажмите кнопку "Отправить все и завершить тест". Вам дается 2 попытки прохождения теста. Используйте их для получения 100% результата!

Дополнительные материалы по теме

Ограничено Недоступно, пока не выполнено: Элемент курса **Литьевая машина с автоматической намоткой медного прута YL12000** должен быть отмечен как выполненный

Вы сможете изучить дополнительные материалы по теме только после того, как выполните задания по предыдущей - основной теме. Здесь находятся материалы, которые углубят полученные ранее знания. Если тема пройдена и Вы хотите знать ЕЩЁ больше - напишите об этом в чате и получите подробную информацию. Также можно будет запросить запись на курс для литейщиков.

Навигация по курсу (внизу страницы)

С помощью консольного крана шихта поступает в индукционную канальную печь 2. Над печью с расплавом расположена литейная машина непрерывного действия (вытягивающая машина) 3. Для защиты от окисления расплава используют слой древесного угля. Вытягивающая машина позволяет одновременно вытягивать из расплава шесть и более литых заготовок. Каждый вытяжной механизм имеет тянущий ролик, который за счет периодического вращения и плотного облегания литой заготовки, позволяет циклично ее вытягивать из кристаллизатора с заданным шагом. Корпус кристаллизаторов выполнен из латуни и снабжен графитовым мундштуком (собственно, кристаллизатором). Режим необходимой интенсивности охлаждения обеспечивается расходом воды. Специальный механизм обеспечивает погружение мундштука кристаллизатора под зеркало ванны расплава на одну и ту же величину, что позволяет вытягивать из расплава литую заготовку высокого качества.

В начальный момент работы установки медные стержни, вставленные в кристаллизаторы, служат затравкой для начала процесса вытяжки литой заготовки из расплава. Затвердевшая катанка вытягивается через протяжные ролики и направляется к намоточному оборудованию 5 и 6. Так как катанка, изготовленная на таких линиях, имеет литую, ориентированную, крупнозернистую структуру, то для получения из нее проволоки необходимо применять специальную технологию волочения (рассмотрим в следующих курсах).

Ответьте на вопрос по пройденному материалу

Ответить на вопрос по теме
(если есть)

Вы прошли 0% лекции

0%

Индикатор
выполнения курса
(если предусмотрен в курсе)

« ПРЕДЫДУЩИЙ АКТ. ЭЛЕМЕНТ
Введение

Навигация
по курсу

СЛЕДУЮЩИЙ АКТ. ЭЛЕМЕНТ
Тест контроля знаний по технологии
производства медной катанки »

Перейти на...

Переход к любому элементу курса

Работа с тестами

Тест контроля знаний по теме
Результат попытки

Вопрос	Состояние
1	Пока нет ответа
2	Пока нет ответа
3	Пока нет ответа
4	Пока нет ответа
5	Пока нет ответа

Если продолжаем после перерыва (например, звонил клиент)

Возврат к попытке

Отправить всё и завершить тест

Навигация по тесту

1 2 3 4 5

Закончить попытку...

Навигация по тесту

1 2 3 4 5 6

7

Закончить обзор

Правильно

Частично верно

Неверно*

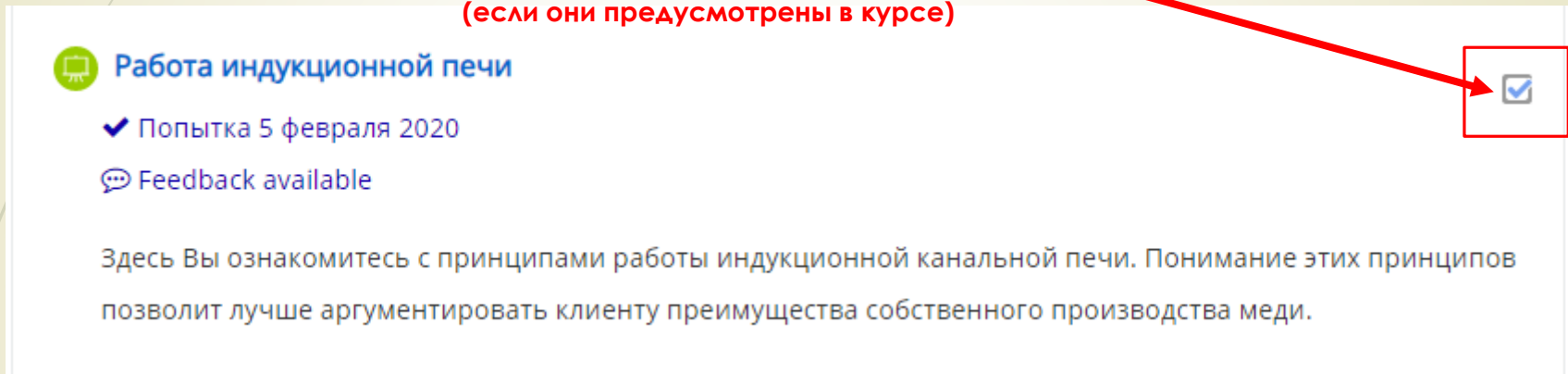
ПРЕДЫДУЩИЙ АКТ. ЭЛЕМЕНТ
Работа индукционной печи


СЛЕДУЮЩИЙ АКТ. ЭЛЕМЕНТ
ВАША ОЦЕНКА

* При просмотре Ваши ответы комментируются)

Окончание работы

**После окончания изучения элементов курса,
Отмечаем их как выполненные
(если они предусмотрены в курсе)**



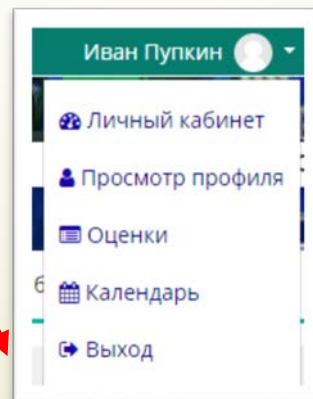
 **Работа индукционной печи**

✓ Попытка 5 февраля 2020

Feedback available

Здесь Вы ознакомитесь с принципами работы индукционной канальной печи. Понимание этих принципов позволит лучше аргументировать клиенту преимущества собственного производства меди.

По завершению курса выходим из системы



Иван Пупкин

- Личный кабинет
- Просмотр профиля
- Оценки
- Календарь
- Выход



P.S.

1. Курсы могут быть представлены в любом формате, главное – ознакомиться со всеми элементами курса и выполнить задания.
2. Некоторые элементы курсов могут быть доступны только после прохождения предыдущих материалов.
3. Не стесняйтесь – задавайте вопросы, предлагайте актуальные темы для курсов.

lc@expert-cable.ru